

Charakterystyka:

Nasz Beton powstaje w wyniku reakcji wiązania **cementu**, **wody**, **kruszyw** oraz dodatków i domieszek. Produkt charakteryzuje się naturalnymi cechami dla betonu – jest jednolity i powtarzalny jedynie w partii zarobowej danego mieszania. Nie ma dwóch jednakowych produkcji ze względu na niemożliwe do powtórzenia zarówno warunki atmosferyczne, a przede wszystkim wilgotności otoczenia mającego zasadniczy wpływ na krystalizowanie powierzchni co odzwierciedla się w tonach koloru, jak i niemożność uzyskania dokładnie takiej samej proporcji przy mieszaniu kruszyw (dotyczy głównie zawartości drobnych frakcji w piasku decydujących o wodo- i powietrzo-uszczelnieniu mieszanki oraz jej konsystencji). Stąd też elementy z różnych produkcji będą nieznacznie się różniły.

Podczas zalewania elementów betonowych może dojść do zjawiska uwięzienia powietrza w mieszance co powoduje, że po rozformowaniu na powierzchni betonu mogą pojawić się małe nieregularne pęcherzyki powietrza ale też często dochodzi do uwięzienia kruszywa przy powierzchni z niewielką ilością zaczynu co widoczne jest w postaci nieregularnego otworu, dziury.

Beton jest materiałem podlegającym różnorodnym zjawiskom korozyjnym. Dla każdego rodzaju betonu (wyrażonego poprzez skład, proces jak i zastosowanie), odmienny będzie proces niszczenia. Najistotniejszą cechą użytkową z uwagi na trwałość tego materiału jest jego szczelność co przeciwdziała wnikaniu głąb czynników korozyjnych. Wokół tej cechy zorientowana jest nasza produkcja dla której w parze jako pochodna występuje wysoka klasa betonu. Produkty mogą być stosowane wewnątrz pomieszczeń jak i na zewnątrz. Dla obu zastosowań zidentyfikowaliśmy inną grupę podstawowych zagrożeń. Wewnątrz najczęściej czynników niszczących znajdziemy w kuchniach, łazienkach – są to przede wszystkim octy i produkty zawierające je np. musztardy, ketchupy itp., potem substancje oleiste, a na końcu trwale brudzące jak czerwone wina, soki itp. Wszelkie próby czyszczenia powinny być przeprowadzane bezpośrednio po zdarzeniu ciepłą wodą z szarym mydłem bez nadmiernego tarcia, szorowania ponieważ powierzchnia straci swoją naturalną satynę – wyświeci się. Na zewnątrz podstawowym problemem jest zmienność temperatury za którą podąża rozszerzalność cieplna ale też zmienna wilgotność co prowadzi do prężenia się okładzin. Dla przeciwdziałania w/w zjawiskom kluczowe jest właściwe mocne podłoże oraz zastosowanie właściwego kleju – niedopuszczalne jest stosowanie lepiszczy na bazie wody. Kolejnym problemem są zabrudzenia szczególnie jeśli w okolicy pali się węglem. Sadze i związki powstałe w reakcji z wodą deszczową mogą niszczyć trwale powierzchnie okładzin dlatego rokrocznie należy myć je karcherem przy umiarkowanym ciśnieniu możliwie bez użycia dodatkowego tarcia.

Niektóre elementy pokrywamy impregnatami, lakierami które poprawiają ich właściwości, głównie odporność na wilgoć, szczelność i wytrzymałość mechaniczną w strefie przypowierzchniowej, dotyczy to głównie blatów kuchennych bądź okładzin im towarzyszących.